

GRINDER FX

POMPE SOMMERSIBILI



DATI TECNICI

Portata minima e massima: 23,8 m³/h

Prevalenza: 33 m

Massima profondità di immersione: 20 m

Tipo di liquido pompato: acque cariche con corpi filamentososi, materiale cartaceo o tessile in presenza di reflue di origine domestica o civile

Temperatura min. e max. del liquido: + 50°C (+ 60°C per brevi periodi)

Flangiatura o filettatura di mandata e aspirazione: da 1"½ DN32 a DN40

Tipo girante/i: grinder

Numero massimo di avviamenti l'ora: 20/h

Grado di protezione del motore: IP 68

Classificazione termica dell'isolamento del motore: F

Alimentazione Monofase: 1x 220-240V 50Hz

Alimentazione Trifase: 3x 400V 50Hz / 3x 230V 50Hz su richiesta

Tempo massimo di funzionamento a secco: 10 min

Lunghezza cavo di alimentazione e tipo di spina: 10 m

Tipo di installazione possibile: mobile appoggiata a terra fissa su dispositivo di accoppiamento

Certificazioni \ Omologazioni: EN 12050 \ ATEX

Versioni speciali disponibili a richiesta: lunghezze del cavo diverse, tensioni e frequenze diverse

Grinder FX è una pompa sommersibile con trituratore progettata per il drenaggio di acque cariche provenienti dagli scarichi in ambiti civili e commerciali. La pompa è certificata secondo la normativa per le acque di scarico EN 12050-1. Pompa adatta ad installazioni fisse con dispositivo di accoppiamento o mobile se appoggiata su basamento direttamente sul fondo della vasca. Grazie al trituratore ad elevate resistenza la pompa è adatta ad impianti con tubazioni di piccolo diametro o che richiedono elevate pressioni. Progettata per una veloce manutenzione grazie ad una soluzione costruttiva che prevede un facile accesso alle componenti principali della pompa. Versioni automatiche con potenze fino a 1,5 kW. Disponibile versione ATEX per l'utilizzo in ambienti potenzialmente esplosivi. (certificazioni ATEX: II2G Ex db k IIB T4 o IEC EX: Ex db IIB T4 Gb).

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE POMPA

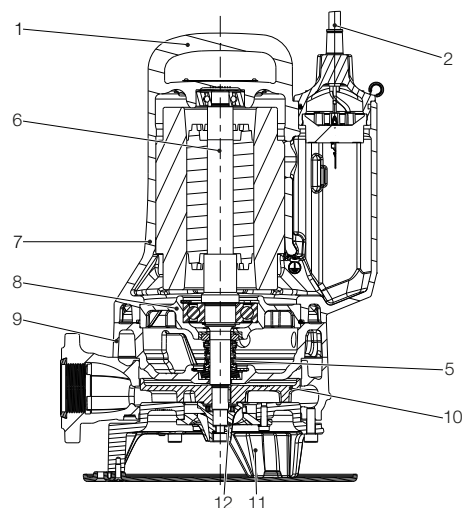
Corpo pompa e girante in ghisa trituratore in acciaio AISI 630. Albero motore in acciaio inossidabile AISI 304. Doppia tenuta meccanica in SiC-SiC/SiC-C in camera d'olio non a contatto con il liquido pompato, indipendente dal senso di rotazione. Bocca di mandata sia flangiata che filettata.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE MOTORE

Motore asincrono monofase (versioni MA/MNA) e trifase (versioni TNA). Rotore montato su cuscinetti lubrificati e stagni a lunga durata. Funzionamento continuo in S1 con motore completamente immerso. Funzionamento a secco per un tempo massimo di 10 minuti. Sensori di sovra-temperatura negli avvolgimenti del motore con soglia di intervento a 130°C. Pressacavo resinato, cavo di alimentazione 07RN8-F con connessione rapida. Versioni monofase con condensatore di marcia e avvio in un quadro separato, versioni MA con galleggiante per il funzionamento automatico installato a bordo pompa. Nei motori trifase la connessione della protezione termica integrata è a cura dell'installatore.

MATERIALI

N°	PARTICOLARI	MATERIALI
1	MANIGLIA	GHISA EN GJL 200
2	CAVO ELETTRICO	07RN8-F
3	VITERIA	ACCIAIO AISI 304
4	OR	NBR
5	TENUTA MECC. COMP. LATO POMPA	SiC-SiC/SiC-C
	TENUTA MECC. COMP. LATO MOTORE	SiC/CARBON
6	ALBERO MOTORE	ACCIAIO AISI 304 (P2>1.5kW) AISI 431 (P2<1.2kW)
7	CORPO POMPA / MOTORE	GHISA EN GJL 200
8	FLANGIA CUSCINETTO INTERNA	LEGA DI ALLUMINIO EN AC 46100
9	FLANGIA	GHISA EN GJL 200
10	GIRANTE	GHISA EN GJL 250
11	BASE	GHISA EN GJL 200
12	COLTELLO / BASE COLTELLO	ACCIAIO EN1.4542 / AISI 630
13	VERNICIATURA	CATAFORESI e ACRILICA BICOMPONENTE 50µm



CAMPO DELLE PRESTAZIONI

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

TABELLA GRAFICA DI SELEZIONE

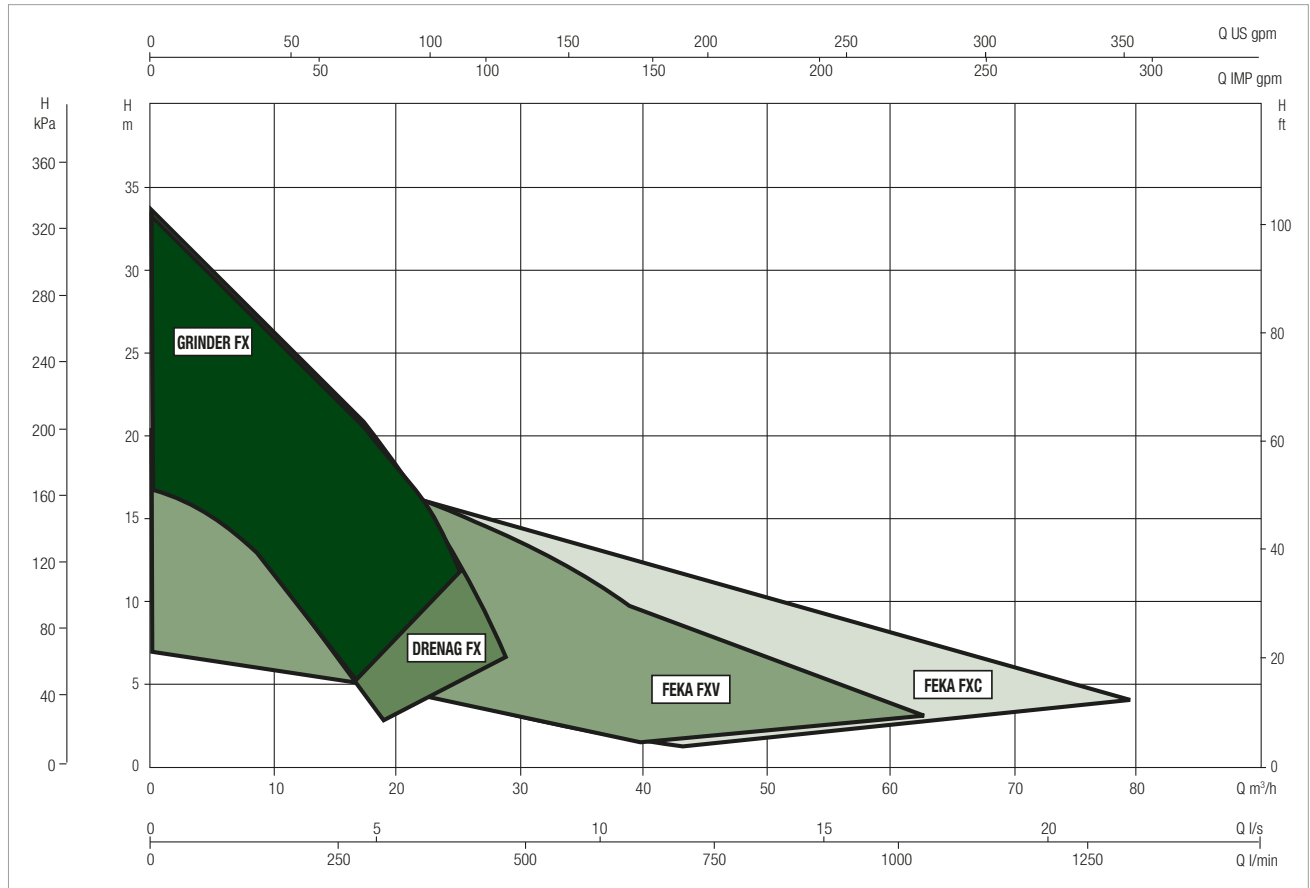
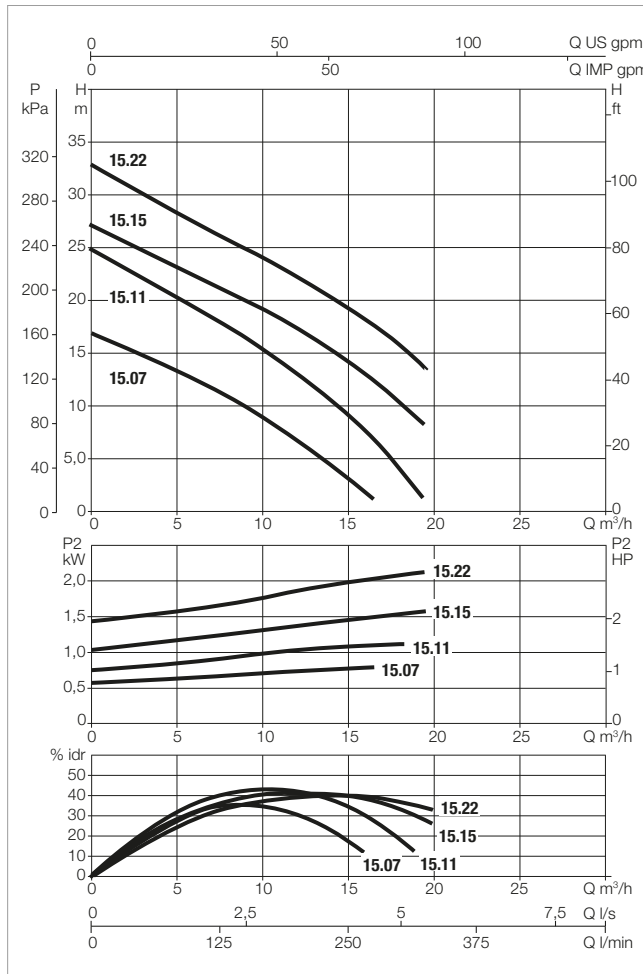
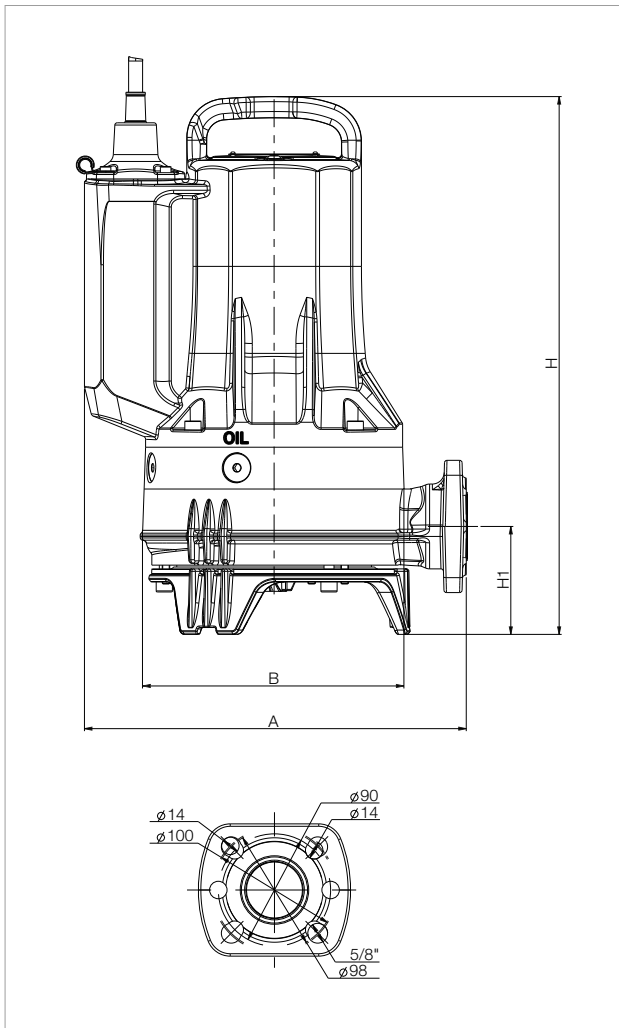


TABELLA DI SELEZIONE GRINDER FX 15

MODELLO	Q=m³/h	0	2,4	4,8	7,2	9,6	12	14,4	16,8	19,2
	Q=l/min	0	40	80	120	160	200	240	280	320
GRINDER FX 15.07	H (m)	16,9	15,2	13,4	11,4	9,2	6,7	3,9		
GRINDER FX 15.11		24,9	22,6	20,5	18,3	15,9	13,2	10,1	6,3	1,8
GRINDER FX 15.15		27,3	25,2	23,3	21,4	19,5	17,3	14,8	11,9	8,5
GRINDER FX 15.22		32,8	30,5	28,5	26,5	24,4	22,3	19,9	17,2	14,0

GRINDER FX 15 - POMPE SOMMERGIBILI

Campo di temperatura del liquido pompato: da 0° a +50°C. Per temperature superiori contattare la nostra rete vendita.



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

MODELLO	DATI ELETTRICI							
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	Is A	CONDENSATORE	VELOCITÀ NOM. giri/min
			Kw	HP				
GRINDER FX 15.07 MA	1x230V	1,1	0,8	1,1	5,3	29	25+200	2870
GRINDER FX 15.07 MNA*	1x230V	1,1	0,8	1,1	5,3	29	25+200	2870
GRINDER FX 15.07 TNA*	3x400V	1	0,8	1,1	2	22	-	2870
GRINDER FX 15.11 MA	1x230V	1,5	1,1	1,5	6,8	29	25+200	2870
GRINDER FX 15.11 MNA*	1x230V	1,5	1,1	1,5	6,8	29	25+200	2870
GRINDER FX 15.11 TNA*	3x400V	1,5	1,1	1,5	2,8	19	-	2870
GRINDER FX 15.15 MA	1x230V	2,2	1,6	2,1	9,8	36	40+200	2870
GRINDER FX 15.15 MNA*	1x230V	2,2	1,6	2,1	9,8	36	40+200	2870
GRINDER FX 15.15 TNA*	3x400V	2,1	1,6	2,1	3,8	25	-	2870
GRINDER FX 15.22 TNA*	3x400V	2,6	2,1	2,8	4,7	35	-	2870

*Disponibile in versione Ex

MODELLO	PASSAGGIO LIBERO	A	B	H			H1	MANDATA				DIMENSIONI IMBALLO			PESO Kg
				Ex	GAS	DN1		FORI	D	L/A	L/B	H			
GRINDER FX 15.07*	-	306	215	404	404	87	Rp 1"1/2	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	4 2	100-90 90	660	370	400	35	
GRINDER FX 15.11*	-	306	215	404	421	87	Rp 1"1/2	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	4 2	100-90 90	660	370	400	35	
GRINDER FX 15.15*	-	306	215	413	430	87	Rp 1"1/2	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	4 2	100-90 90	660	370	400	38	
GRINDER FX 15.22*	-	306	215	430	448	87	Rp 1"1/2	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	4 2	100-90 90	660	370	400	39	

*Disponibile in versione Ex